Commission scolaire du Lac-Témiscamingue
2, rue Maisonneuve, Ville-Marie (Québec) J9V 1V4
Tél. : 819 629-2472 Téléc. : 819 629-2925 kathleen.desrochers@cslt.qc.ca
cslt.qc.ca

Année d'imposition de la taxe scolaire 2018-2019

Adresse de la propriété 1:			
Numéro de matricule :		**Numéro de dossier :**	
Adresse de la propriété 2:			
Numéro de matricule :		**Numéro de dossier :**	
Tous ces renseignements sont disponibles sur votre facture annuelle de la taxe scolaire.			

Prénom et nom du ou des propriétaire (s) : _____

Adresse postale complète : _____

DÉCLARATION RELATIF A L'IMPOSITION DE LA TAXE SCOLAIRE

En vertu de l'article 304 de la Loi sur l'instruction publique, le propriétaire dont les enfants sont admis aux services éducatifs d'une commission scolaire qui a compétence sur le territoire où se trouve son immeuble doit payer la taxe scolaire à cette commission scolaire.

Les articles 305-306 dictent que le propriétaire sans enfants d'âge scolaire peut choisir de payer la taxe scolaire à la commission scolaire anglophone ou francophone. Le choix relatif à l'imposition de la taxe scolaire se fait par un avis transmis **avant le 1er avril** à la commission scolaire en faveur de laquelle le choix a été fait. Ce choix est valable **à compter du 1er juillet** de l'année scolaire suivante.

À REMPLIR PAR LE PROPRIÉTAIRE QUI A DES ENFANTS D'ÂGE SCOLAIRE (304)

Prénom et nom de l'enfant	Date de naissance	Nom de l'école fréquentée au 30 septembre

À REMPLIR PAR LE PROPRIÉTAIRE SANS ENFANTS D'ÂGE SCOLAIRE (305-306)

Je choisis de payer la taxe scolaire à :

Commission scolaire du Lac-Témiscamingue = Francophone ☐
Ville-Marie

Commission scolaire Western Québec = Anglophone ☐
Gatineau

❖ ***J'accepte de conserver mon compte de taxe scolaire à la Commission scolaire du Lac-Témiscamingue dans le cas où le projet de loi « Projet de réforme de la taxe scolaire » est accepté (le même taux de taxe sur toute la région 08).*** = ***OUI*** ☐ ***NON*** ☐

Signature du ou des propriétaire(s) : _____

_____

Téléphone : _____ **Date :** _____
jour/mois/année